



A thyssenkrupp brand



## Pressemitteilung

Forged Technologies  
22. Juli 2021

### **Berco erweitert Bergbau-Sortiment durch Markteintritt von neuentwickelten Laufwerkskomponenten für Bagger über 200t**

- Komplettes Aftermarket-Angebot für Laufwerke der Cat 6020B Hydraulikbagger ab sofort verfügbar
- Markteintritt der nicht herstellergebundenen Aftermarket-Lösung für das Modell Cat 6020B
- Bercos Entwicklungs-Expertise war entscheidend für das neue Aftermarket-Sortiment für Bergbaumaschinen

Berco, ein weltweit führendes Unternehmen in der Herstellung und Lieferung von Laufwerksystemen und Komponenten für OEMs und den Aftermarket, hat mit der Markteinführung seines vollständigen Laufwerkskomponenten-Sortiments für den Cat 6020B Hydraulikbagger einen weiteren strategischen Meilenstein gesetzt: Dies ist das erste Produktangebot ohne Herstellerbindung, das speziell für den qualitativ anspruchsvollen Bergbau-Aftermarket entwickelt wurde. Berco ist damit neben CAT das einzige Unternehmen, das derzeit ein vollständiges und deutlich kostengünstigeres Sortiment an Austauschkomponenten für das Laufwerk dieser Maschine liefern kann.

Der Cat 6020B ist ein 230t-Bagger und im Premiumbereich der Bergbaureihe angesiedelt, und ist seit einigen Jahren auf den Markt. In Abhängigkeit der Abrasivität des jeweiligen Geländes müssen die Laufwerkskomponenten alle vier bis fünf Jahre ausgetauscht werden. Demgemäß stehen aktuell für viele Bagger dieses Modells Laufwerksinstandhaltungen an, und für die kommenden Jahre wird ein weiterer Anstieg erwartet.

Um die entsprechende Nachfrage zu erfüllen, bietet Berco ein komplettes Portfolio an Laufwerkskomponenten wie Ketten, obere und untere Laufrollen, Antriebsräder und Leiträder mit Halterungen an. Eine vollständige Verfügbarkeit ist ab September vorgesehen.

„Diese Maschinen müssen ohne Unterbrechung 20–24 Stunden am Tag in schwierigstem Gelände funktionieren. Denn wenn der Haupt-Bagger an einem Einsatzort ausfällt, hat dies direkte Auswirkungen auf alle weiteren Maschinen“, erklärt **Diego Buffoni, Head of Aftermarket bei Berco**. „Wir sind besonders stolz auf dieses neue Produktangebot, das unseren Vertriebspartnern weltweit hervorragende Geschäftsmöglichkeiten eröffnet. Es steht nicht nur für die anerkannt hohe Qualität von Berco, sondern auch für unser Ziel, umfassende und kostengünstige Lösungen für alle Aftermarket-Kunden anzubieten.“



A thyssenkrupp brand



## Spitzentechnologie von Berco

Mit über 100 Jahren Branchenerfahrung steht das italienische Unternehmen international für hervorragende Produktqualität und Innovationsstärke. Im Fall des Cat 6020B Großhydraulikbaggers nutzte Berco ein „Reverse-Engineering“-Verfahren, um die OE-Komponenten zu rekonstruieren. Sie wurden per 3D-Materialscanner erfasst, um die ursprünglichen Konstruktionskriterien zu ermitteln, während in einer Laboranalyse die eingesetzten Materialien, Wärmebehandlungsverfahren und Mikrostrukturen bestimmt wurden.

Anhand der dadurch gewonnenen Informationen über die untersuchten Komponenten konnten die Ingenieure des Unternehmens ein völlig eigenes Laufwerksystem in Berco-Qualität für den Aftermarket entwickeln, das durch eine weitere unternehmenseigene Innovation ergänzt wurde: das BPR2™ (Berco Positive Pin Retention2™ System). Dieses System verlängert die Lebensdauer der Komponenten, da eine mechanische Verriegelung von Kettenglied und Bolzen entsteht. So wird das Entstehen eines Axialspiels und die Bewegung des Bolzens im Fahrwerk verhindert.

Zusätzlich wurde eine neue Kette entworfen, die aus mildem Kohlenstoffstahl mit Bor gesenkgeschmiedet wird, und eine Kettenteilung von 350 mm aufweist. Im Gegensatz zum OE-Produkt wurde jedoch die chemische Zusammensetzung bei der Berco-Version durch Chrom (Cr) angereichert, um die Zugfestigkeit zu erhöhen. Auch das Kettenlager ist hoch widerstandsfähig gegen Abrieb. Mit einem HRC-Härtegrad 60 kann es die Verlängerung des Bolzenabstands beschränken. Im Vergleich zum Original wurde auch die Einsatzhärtungstiefe um 20-25 Prozent erhöht. Die Kettenbolzen erhielten zudem eine gesteigerte Einsatzhärtungstiefe und eine stärkere Kernhärte, was zu einer besseren Widerstandsfähigkeit bei Biegebelastungen führt.

Die Laufrolle kann durch ihre Schmier- und Abdichtungseigenschaften eine „Allwetterkonfiguration“ erhalten, die einen Betrieb bei -40°C bis +50°C ermöglicht. Darüber hinaus unterstützen drei obere Laufrollen ohne mittigen Flansch das hohe Kettengewicht. Die Öleinfüllöffnung wiederum wurde an den äußeren Kranz verlegt, um den uneingeschränkten Zugang sicherzustellen.

Nachdem Bercos Portfolio für Planiertrauben bereits vollständig ist, rückt mit der Einführung des Produktsortiments für den Cat 6020B Großhydraulikbagger auch die Fertigstellung der Baggerlinie näher. Für das Unternehmen stellt diese Einführung einen weiteren großen Schritt auf dem Weg zum Gesamtlösungsanbieter für den Aftermarket dar.

Der Bergbau mit seinem hohen Anteil am gesamten Aftermarketgeschäft ist für Berco von besonderer Wichtigkeit. Berco stärkt seine Position in diesem Segment durch die Ausweitung seines spezifischen Produktangebots und positioniert sich damit als einzige qualitativ hochwertige Alternative zu den OEMs.



A thyssenkrupp brand



#### Über Berco:

Berco ist ein weltweit führender Hersteller und Lieferant von Fahrwerksystemen für Schwermaschinen. Das italienische Unternehmen mit über 100 Jahren Erfahrung entwickelt maßgeschneiderte Lösungen für alle Arten von Kettenlaufwerkmaschinen mit einem Gewicht von 1 bis 330 Tonnen. Als einer der Marktführer von Komponenten für Kompakt-Raupenlader (CTL) und führender Anbieter im Bergbau beliefert das Unternehmen auch die Bau-, Forst- und Landwirtschaft. Jedes fünfte kettenbetriebene Baufahrzeug ist mit Berco-Systemen ausgestattet. Die Innovationskraft des Unternehmens zeigt sich in den kontinuierlichen Investitionen in F&E sowie in der Lieferung von leistungsfähigen und langlebigen Lösungen anführende OE-Hersteller.

Im Bereich Aftermarket bietet Berco Antriebsräder, Leiträder, Laufrollen, Raupenkettens, Bodenplatten und Fahrwerksysteme an. Das Produktportfolio ist in drei Produktlinien aufgeteilt: Platinum, Original und Service. Das Hauptwerk von Berco befindet sich in Copparo, Italien, vier weitere Werke sind in Italien, Brasilien und den USA angesiedelt. Insgesamt beschäftigt das Unternehmen rund 1.800 Mitarbeiter. Berco ist seit 1999 Teil des multinationalen thyssenkrupp Konzerns und gehört seit 2018 zur Business Unit Forged Technologies - dem größten Schmiedeunternehmen weltweit.

#### Über thyssenkrupp Forged Technologies:

thyssenkrupp Forged Technologies ist ein diversifizierter Anbieter von Komponenten und Systemlösungen für eine Vielzahl unterschiedlicher Industrien und Märkte. Die Gruppe der Schmiedeunternehmen verfügt über eine einzigartige globale Präsenz mit 50 Schmiedelinien an 18 Standorten weltweit, darunter in Deutschland, Italien, Bulgarien, den USA, Mexiko, Brasilien, Indien und China. Das Unternehmen ist auf die Produktion von Komponenten und Systemen für die Automobil-, LKW- und Baumaschinenbranche spezialisiert und erzielt einen Jahresumsatz von über einer Milliarde Euro.

#### Kontakt:

Luciana Finazzi Filizzola  
Head of CommuniCations  
Forged Technologies  
T: +49 201 844 534660  
M: +49 172 5334526  
[luciana.finazzi@thyssenkrupp.com](mailto:luciana.finazzi@thyssenkrupp.com)

Dagmar Klein/Cristiana Cornelio  
bmb-consult  
Berco Media Consultants  
T: +49 89 8950159-0  
[d.klein@bmb-consult.com](mailto:d.klein@bmb-consult.com)  
[c.cornelio@bmb-consult.com](mailto:c.cornelio@bmb-consult.com)